

泉州市产品质量监督抽查实施细则

CCXZ-XS 010-2025

旅游鞋



2025-05-01 实施

晋江市质量计量检测所
福建省鞋类产品质量监督检验中心

泉州市产品质量监督抽查实施细则旅游鞋

1 适用范围

本细则适用于泉州市市场监督管理局组织的旅游鞋产品质量监督抽查，本细则内容包括检验依据、抽样要求、检验要求、判定规则、附加说明。

2 检验依据

GB/T 15107-2013 旅游鞋

GB 25038-2024 鞋类通用安全要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3 抽样要求

3.1 抽样方法

3.1.1 以随机抽样方式在泉州市生产领域内的童鞋产品进行抽查。由本所进行抽样，样品的最后确认工作统一由本所负责。样品须是经受检单位检验合格、近期（一年内）生产的、未经使用过的产品。

3.1.2 所抽样品应为同一型号规格、同一批次的产品。

3.2 抽样数量

3.2.1 抽样基数

抽查的抽样基数满足抽样数量即可。

3.2.2 抽样数量

抽取样品数为 3 双，其中检验样品 2 双，备用样品 1 双。

备用样品封存于受检单位。

3.3 注意事项

3.3.1 样品处置

3.3.1.1 样品应由受检单位代表进行签名确认。检验用样品及备用样品应分别封样，封样前，检验样品及备用样品各 1 双，用保鲜膜（袋）封装好。封样时应做好防拆封措施。本所检验室接收样品时，应仔细查验，以保证检验前样品的完整性和真实性。

3.3.1.2 备用样品封存受检单位时，抽样人员应告知受检单位备用样品的用途、重要性、拆封的后果等情况。

3.3.1.3 抽取的样品在运送和保存时不应重压、受潮、暴晒、雨雪淋或与油及酸、碱等腐蚀物质放在一起；保持通风干燥，防潮，避免高温环境；远离化学物质、液体侵蚀；避免尖锐物品的戳、划。

3.3.1.4 标注企业标准的旅游鞋产品，按 GB/T 15107-2013 进行抽样和检验，并在抽样单中注明。

3.3.1.5 试毕样品的留样期：

留样期一般为 90 天（从异议期满后起）。

3.3.2 抽样单

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及企业相关信息。受检单位代表应对抽样单的内容进行签名确认。

4 检验要求

4.1 检验项目见表 1

表 1

序号	检验项目	依据标准及条款	备注
1	六价铬	GB25038-2024 中表 1	皮革材料
2	可分解致癌芳香胺染料	GB25038-2024 中表 1	/
3	甲醛	GB25038-2024 中表 1	/
4	富马酸二甲酯	GB25038-2024 中表 1	/
5	含氯苯酚	GB25038-2024 中表 1	/
6	邻苯二甲酸酯	GB25038-2024 中表 1	/
7	短链氯化石蜡	GB25038-2024 中表 1	/
8	成鞋耐折性能	GB/T 15107-2013 中表 3	屈挠处鞋底厚度>25mm 不考核；
9	外底耐磨性能	GB/T 15107-2013 中表 4	须注明测试部位为实心/发泡材料
10	底墙与帮面剥离强度	GB/T 15107-2013 中表 2	1、粘缝、缝制鞋不考核 2、结构不含有不考核
	帮底剥离强度		
11	外底与外中底粘合强度	GB/T 15107-2013 中 5.3.4	结构不含有不考核
12	衬里和内垫摩擦色牢度	GB/T 15107-2013 中 5.3.6	1、白色不考核 2、湿擦 50 次

4.2 检验安排：

底墙与帮面剥离强度、帮底剥离强度、耐折性能、耐磨性能检验第 1 双样品。

粘合强度、摩擦色牢度、化检检验第 2 双样品。

注：需要时，检验样品可以不拘泥于以上安排。

5 判定规则

5.1 经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

底墙与帮面剥离强度、帮底剥离强度、耐折性能、耐磨性能项目中若有一只或一只以上不符合标准要求，判定该项目不合格。

5.2 结论用语

产品合格：经抽样检验，所检项目符合 xxx 标准要求，依据 CCXZ-XS 010-2025《泉州市产品

质量监督抽查实施细则 旅游鞋》，判定为未发现不合格。

产品不合格：经抽样检验， xxx 项目不符合 xxx 标准要求，依据 CCXZ-XS 010-2025 《泉州市产品质量监督抽查实施细则 旅游鞋》，判定为不合格。

6 附加说明

本细则编写单位：晋江市质量计量检测所/福建省鞋类产品质量监督检验中心

本细则由泉州市市场监督管理局管理。

