

枣庄市橡胶软管和软管组合件产品质量监督抽查实施细则

(2025 年版)

1 抽样

1.1 抽样方法

橡胶软管和软管组合件产品在生产领域中开展抽样。

对于橡胶软管和软管组合件产品受检企业，在企业成品库随机抽取有合格证明或以其他形式表明合格的产品，抽取的样品应为同一规格型号、公称内径和最大工作压力的产品。在所抽取的产品中对软管组合件按本细则规定要求制作扣压接头样品，扣压接头后软管的自由长度确保满足表1要求。

对于橡胶软管组合件受检企业，在受检企业橡胶软管存放地随机抽取有合格证明或以其他形式表明合格的产品，抽取的样品应为同一规格型号、公称内径和最大工作压力的产品。对抽取的产品由受检企业按本细则规定要求现场制作扣压接头样品，填写附件1：《橡胶软管和软管组合件产品样品参数确认表》，对本细则规定的受检产品参数信息予以确认，扣压接头后软管的自由长度确保满足表1要求。

以随机抽样的方式在被抽样生产者待销产品中抽取。

表 1 软管规格型号对应软管组合件的自由长度

钢丝编织增强橡胶软管和软管组合件								
型别 公称 内径	1ST 型		1SN 型、R1ATS 型		2ST 型		2SN 型、R2ATS 型	
	自由长 度， mm	自由长 度公差， mm	自由长 度， mm	自由长 度公 差， mm	自由长 度， mm	自由长 度公差， mm	自由长 度， mm	自由长 度公差， mm
6.3	391	0 ~ 8	387	0 ~ 8	394	0 ~ 8	389	0 ~ 8
8	441	0 ~ 8	437	0 ~ 8	443	0 ~ 8	439	0 ~ 8
10	491	0 ~ 8	487	0 ~ 8	494	0 ~ 8	490	0 ~ 8
12.5	653	0 ~ 8	650	0 ~ 8	656	0 ~ 8	652	0 ~ 8
16	724	0 ~ 8	718	0 ~ 8	730	0 ~ 8	722	0 ~ 8
19	864	0 ~ 9	856	0 ~ 9	870	0 ~ 9	861	0 ~ 9
25	580	0 ~ 8	573	0 ~ 8	585	0 ~ 8	579	0 ~ 8

钢丝缠绕增强外覆橡胶的液压橡胶软管和软管组合件										
公称内径 型别	4SP型		4SH型		R12型		R13型		R15型	
	自由长度, mm	自由长度公差, mm	自由长度, mm	自由长度公差, mm	自由长度, mm	自由长度公差, mm	自由长度, mm	自由长度公差, mm	自由长度, mm	自由长度公差, mm
6.3	551	0~8	—	—	—	—	—	—	—	—
10	651	0~8	—	—	492	0~8	—	—	558	0~8
12.5	813	0~8	—	—	655	0~8	—	—	724	0~8
16	889	0~9	—	—	729	0~8	—	—	—	—
19	1060	0~11	997	0~10	866	0~9	872	0~9	961	0~10
25	648	0~8	645	0~8	580	0~8	582	0~8	590	0~8

1.2抽样基数

抽查样品基数满足抽样数量即可。

1.3抽样范围

抽取同一规格型号、公称内径和最大工作压力的产品。

1.4抽样数量

生产领域：钢丝编织增强橡胶软管和软管组合件、钢丝编织增强橡胶软管、钢丝缠绕增强外覆橡胶的液压橡胶软管和软管组合件、钢丝缠绕增强外覆橡胶的液压橡胶软管抽样数量为软管8米（检样和备样各4米）和软管组合件18根（检样和备样各9根）；钢丝编织增强橡胶软管组合件和钢丝缠绕增强外覆橡胶的液压橡胶软管组合件抽取软管组合件18根（检验和备样各9根）。

2 检验项目及检测方法

检验项目及检测方法依据表2-1至表2-6执行。

表2-1 钢丝编织增强液压橡胶软管和软管组合件检验项目

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	最大工作压力下的长度变化	GB/T 3683	GB/T 5563
2	验证压力		GB/T 5563
3	最小爆破压力		GB/T 5563
4	最小弯曲半径		GB/T 3683
5	脉冲性能		GB/T 5568
6	软管组合件的泄漏		GB/T 5563
7	低温曲挠性能		GB/T 5564
8	层间粘合性能		GB/T 14905
9	耐臭氧性能		GB/T 24134

表2-2 钢丝编织增强液压橡胶软管检验项目

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	最大工作压力下的长度变化	GB/T 3683	GB/T 5563
2	验证压力		GB/T 5563
3	最小爆破压力		GB/T 5563
4	最小弯曲半径		GB/T 3683
5	脉冲性能		GB/T 5568
6	低温曲挠性能		GB/T 5564
7	层间粘合性能		GB/T 14905
8	耐臭氧性能		GB/T 24134

表2-3钢丝编织增强液压橡胶软管组合件检验项目

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	验证压力	GB/T 3683	GB/T 5563
2	最小爆破压力		GB/T 5563
3	软管组合件的泄漏		GB/T 5563
4	脉冲性能		GB/T 5568
5	低温曲挠性能		GB/T 5564

表2-4钢丝缠绕增强外覆橡胶的液压橡胶软管和软管组合件检验项目

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	最大工作压力下的长度变化	GB/T 10544	GB/T 5563或ISO 6605 或 ISO 1402
2	验证压力		GB/T 5563或ISO 6605 或 ISO 1402
3	最小爆破压力		GB/T 5563或ISO 6605 或 ISO 1402
4	耐脉冲性能		GB/T 5568或ISO 6605 或 ISO 6803
5	软管组合件的泄漏		GB/T 5563或ISO 6605 或 ISO 1402
6	低温曲挠性能		GB/T 5564
7	层间粘合强度		GB/T 14905
8	耐臭氧性能		GB/T 24134

表2-5钢丝缠绕增强外覆橡胶的液压橡胶软管检验项目

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	最大工作压力下的长度变化	GB/T 10544	GB/T 5563或ISO 6605 或 ISO 1402
2	验证压力		GB/T 5563或ISO 6605 或 ISO 1402
3	最小爆破压力		GB/T 5563或ISO 6605 或 ISO 1402
4	耐脉冲性能		GB/T 5568或ISO 6605 或 ISO 6803
5	低温曲挠性能		GB/T 5564
6	层间粘合强度		GB/T 14905
7	耐臭氧性能		GB/T 24134

表2-6钢丝缠绕增强外覆橡胶的液压橡胶软管组合件检验项目

序号	检验项目	依据标准	检测方法
1	验证压力	GB/T 10544	GB/T 5563或ISO 6605 或 ISO 1402
2	最小爆破压力		GB/T 5563或ISO 6605 或 ISO 1402
3	软管组合件的泄漏		GB/T 5563或ISO 6605 或 ISO 1402
4	耐脉冲性能		GB/T 5568或ISO 6605 或 ISO 6803
5	低温曲挠性能		GB/T 5564

注：上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1标准依据

GB/T 3683橡胶软管及软管组合件 油基或水基流体适用的钢丝编织增强液压型 规范

GB/T 10544橡胶软管及软管组合件 油基或水基流体适用的钢丝缠绕增强外覆橡胶液压

型规范

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

4 异议复检

本细则中确定的全部检验项目，采用备用样品进行复检。