

枣庄市复合膜袋及非复合膜袋产品质量监督抽查实施细则
 （2025年版）

1 抽样

1.1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。
 随机数一般可使用随机数表等方法产生。

1.2 抽样基数

抽查样品基数满足抽样数量即可。

1.3 抽样数量

每批次产品抽取样品100个，其中50个为检验样品，50个作为备用样品。

2 检验项目及检测方法

表1 复合膜袋产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	剥离力	GB/T8808-1988
2	袋的跌落性能	GB/T21302-2007
3	热合强度	QB/T2358-1998
4	高锰酸钾消耗量	GB/T5009.60-2003
5	蒸发残渣	GB/T5009.60-2003
6	外观质量	GB/T21302-2007

表 2 非复合膜袋（商品零售包装袋）产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	漏水性	BB/T0039-2013
2	塑料和纸塑复合包装袋封合强度	QB/T2358-1998
3	复合包装袋剥离力	GB/T8808-1988
4	尺寸偏差	BB/T0039-2013
5	脱色试验	GB31604.7-2016
6	提吊试验	BB/T0039-2013

注：上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 标准依据

GB/T21302-2007 包装用复合膜、袋通则

GB9683-1988 复合食品包装袋卫生标准

BB/T0039-2013 商品零售包装袋

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或

一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

4 异议复检

本细则中确定的全部检验项目，采用备用样品进行复检。